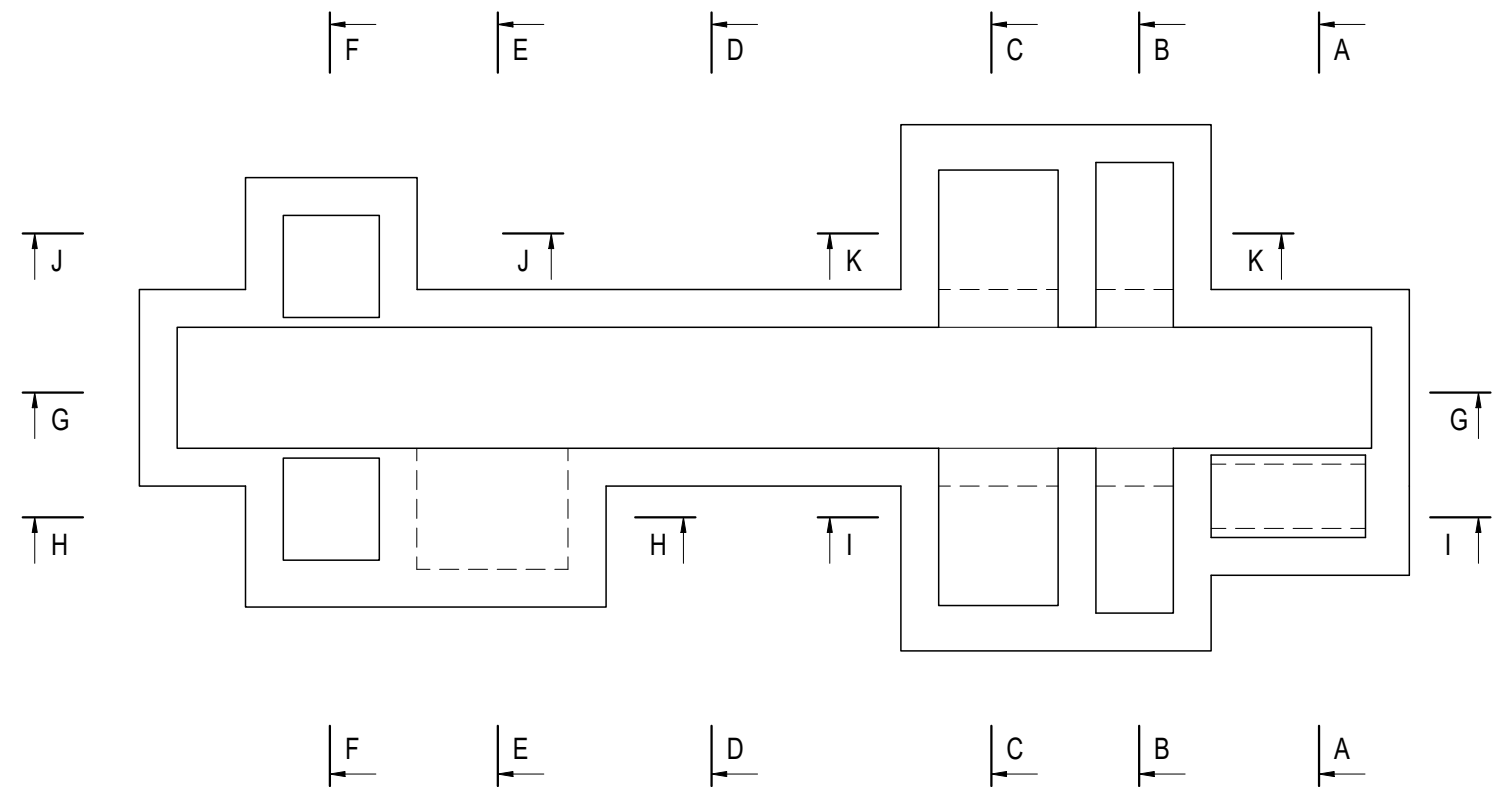


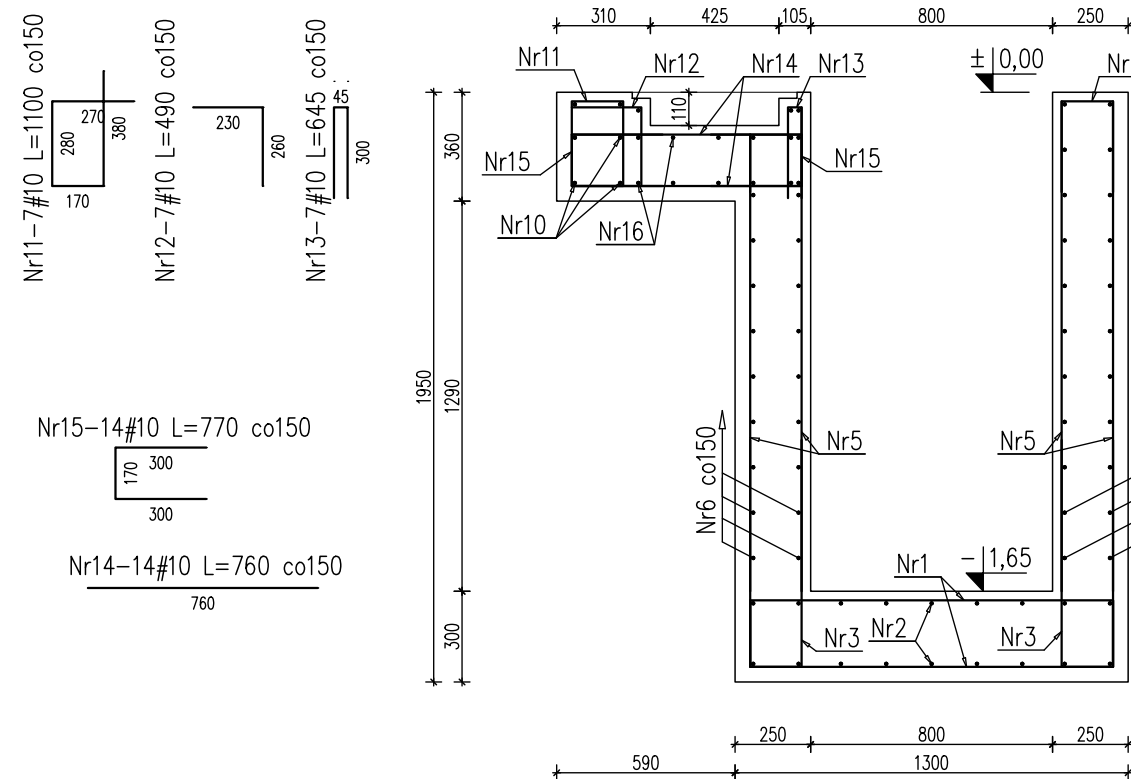
SCHEMAT KANAŁU

skala 1:50



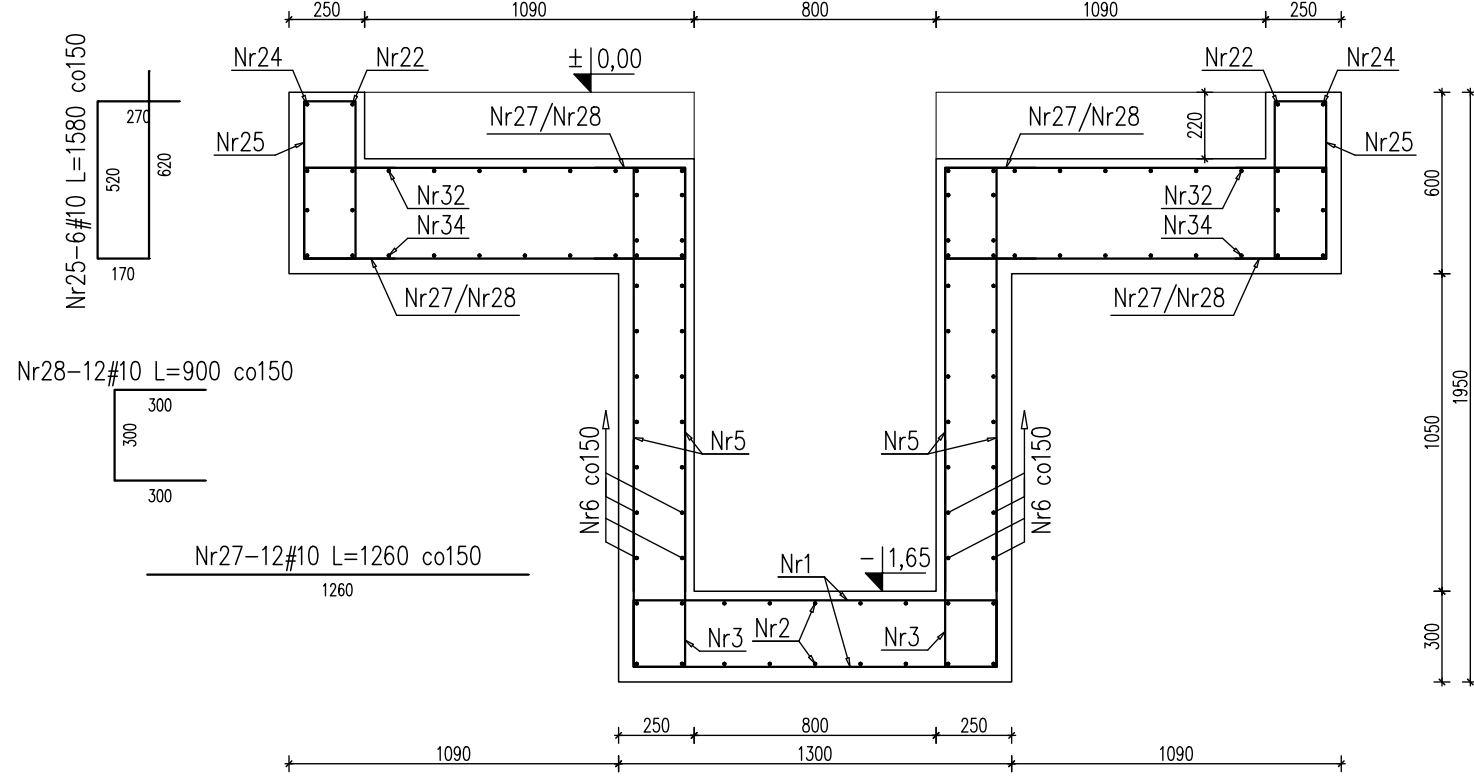
PRZEKRÓJ A-A

skala 1:25



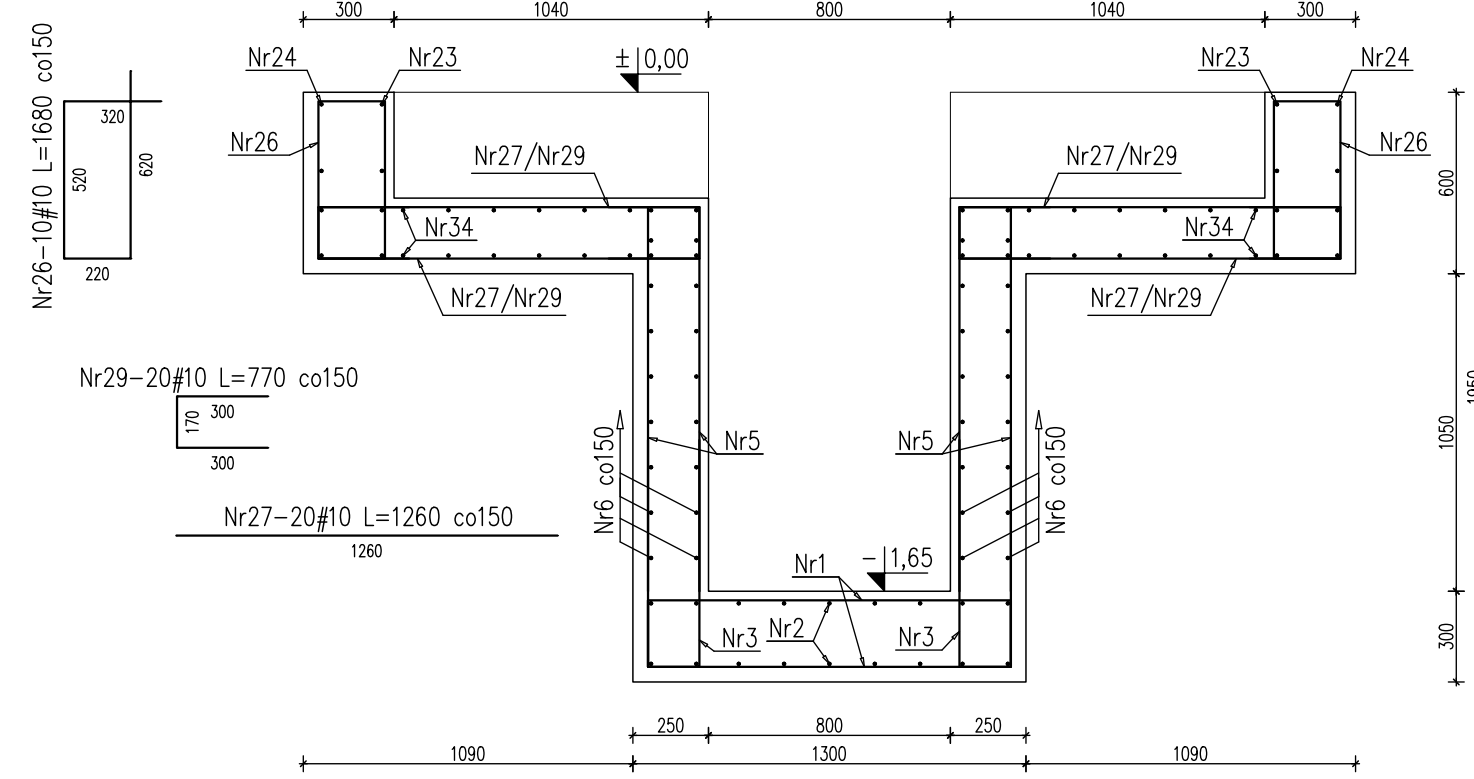
PRZEKRÓJ B-B

skala 1:25



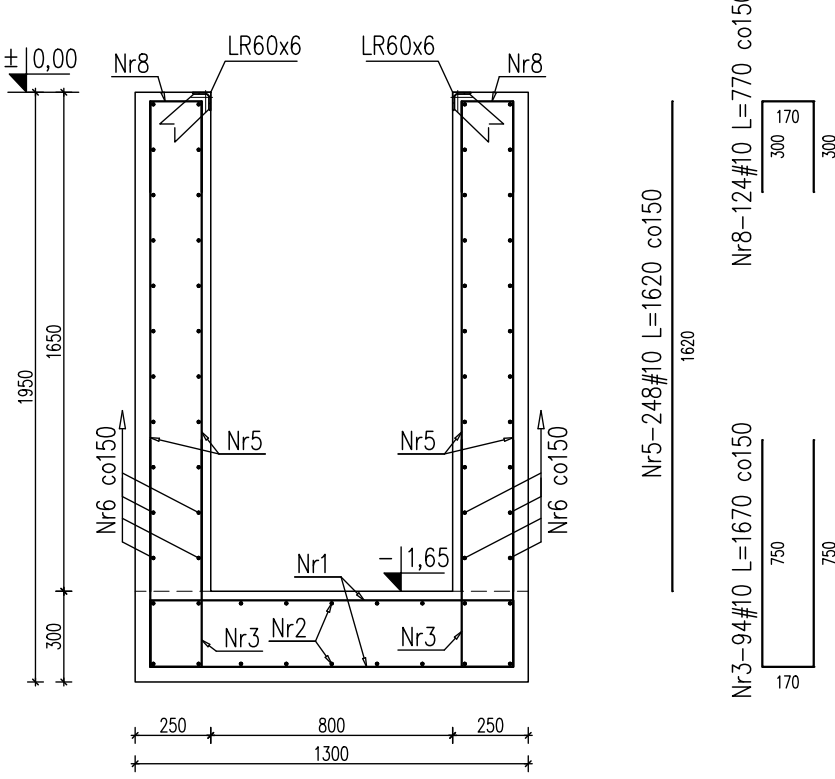
PRZEKRÓJ C-C

skala 1:25



PRZEKRÓJ D-D

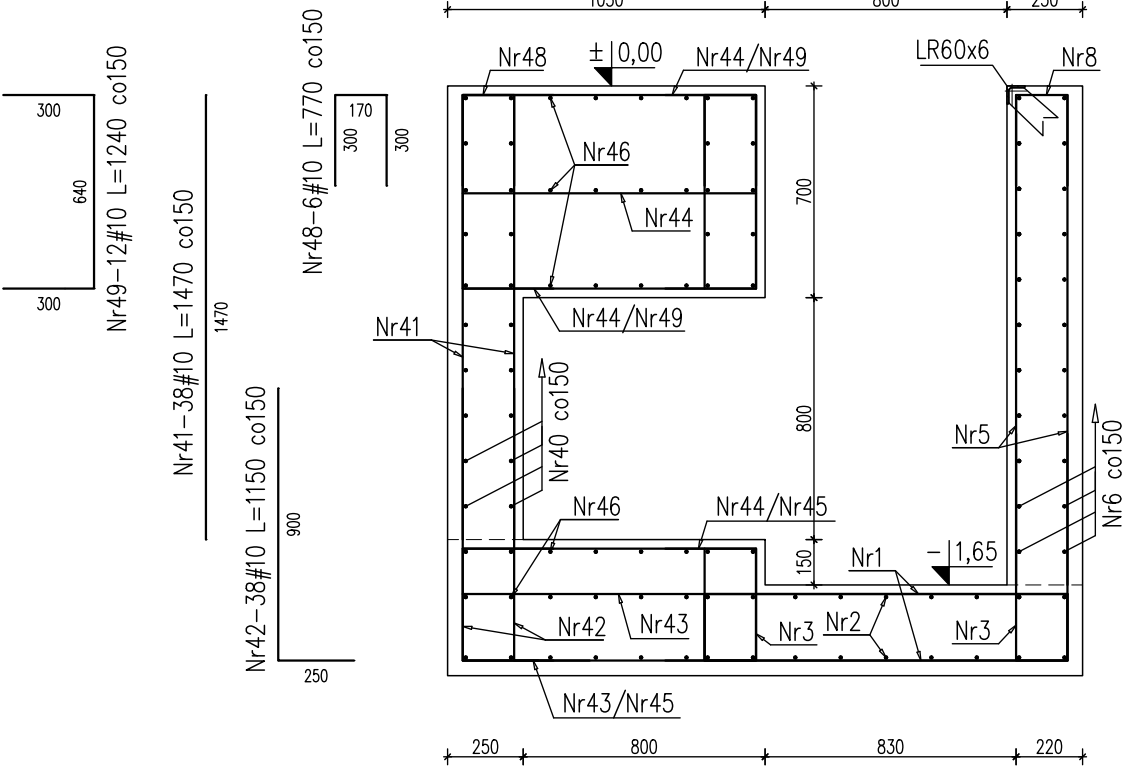
skala 1:25



Zestawienie stali stosowanych									
Nr	Wzrost	Śred.	Długość	β	ρD	Wzrost	Śred.	Długość	β
1	134	10	1000	100	100	134	10	1000	100
2	18	10	1000	100	100	18	10	1000	100
3	34	10	1000	100	100	34	10	1000	100
4	60	10	1000	100	100	60	10	1000	100
5	240	10	1000	100	100	240	10	1000	100
6	44	10	1000	100	100	44	10	1000	100
7	44	10	1000	100	100	44	10	1000	100
8	124	10	1000	100	100	124	10	1000	100
9	218	10	1000	100	100	218	10	1000	100
10	10	10	1000	100	100	10	10	1000	100
11	7	10	1000	100	100	7	10	1000	100
12	7	10	1000	100	100	7	10	1000	100
13	7	10	1000	100	100	7	10	1000	100
14	14	10	1000	100	100	14	10	1000	100
15	14	10	1000	100	100	15	10	1000	100
16	15	10	1000	100	100	16	10	1000	100
17	14	10	1000	100	100	17	10	1000	100
18	5	10	1000	100	100	18	10	1000	100
19	3	10	1000	100	100	19	10	1000	100
20	3	10	1000	100	100	20	10	1000	100
21	60	10	1000	100	100	21	10	1000	100
22	8	10	1000	100	100	22	10	1000	100
23	8	10	1000	100	100	23	10	1000	100
24	8	10	1000	100	100	24	10	1000	100
25	6	10	1000	100	100	25	10	1000	100
26	10	10	1000	100	100	26	10	1000	100
27	32	10	1000	100	100	27	10	1000	100
28	12	10	1000	100	100	28	10	1000	100
29	20	10	1000	100	100	29	10	1000	100
30	12	10	1000	100	100	30	10	1000	100
31	6	10	1000	100	100	31	10	1000	100
32	16	10	1000	100	100	32	10	1000	100
33	24	10	1000	100	100	33	10	1000	100
34	32	10	1000	100	100	34	10	1000	100
35	12	10	1000	100	100	35	10	1000	100
36	46	10	1000	100	100	36	10	1000	100
37	12	10	1000	100	100	37	10	1000	100
38	6	10	1000	100	100	38	10	1000	100
39	6	10	1000	100	100	39	10	1000	100
40	20	10	1000	100	100	40	10	1000	100
41	38	10	1000	100	100	41	10	1000	100
42	38	10	1000	100	100	42	10	1000	100
43	38	10	1000	100	100	43	10	1000	100
44	28	10	1000	100	100	44	10	1000	100
45	12	10	1000	100	100	45	10	1000	100
46	30	10	1000	100	100	46	10	1000	100
47	8	10	1000	100	100	47	10	1000	100
48	8	10	1000	100	100	48	10	1000	100
49	12	10	1000	100	100	49	10	1000	100
50	6	10	1000	100	100	50	10	1000	100
51	12	10	1000	100	100	51	10	1000	100
52	12	10	1000	100	100	52	10	1000	100
53	6	10	1000	100	100	53	10	1000	100
54	8	10	1000	100	100	54	10	1000	100
55	16	10	1000	100	100	55	10	1000	100
56	4	10	1000	100	100	56	10	1000	100
57	4	10	1000	100	100	57	10	1000	100
58	6	10	1000	100	100	58	10	1000	100
59	8	10	1000	100	100	59	10	1000	100
60	5	10	1000	100	100	60	10	1000	100
61	16	10	1000	100	100	61	10	1000	100
62	6	10	1000	100	100	62	10	1000	100
63	6	10	1000	100	100	63	10	1000	100
64	10	10	1000	100	100	64	10	1000	100
RAZEM w tym: 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000									
RAZEM w tym: 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000									

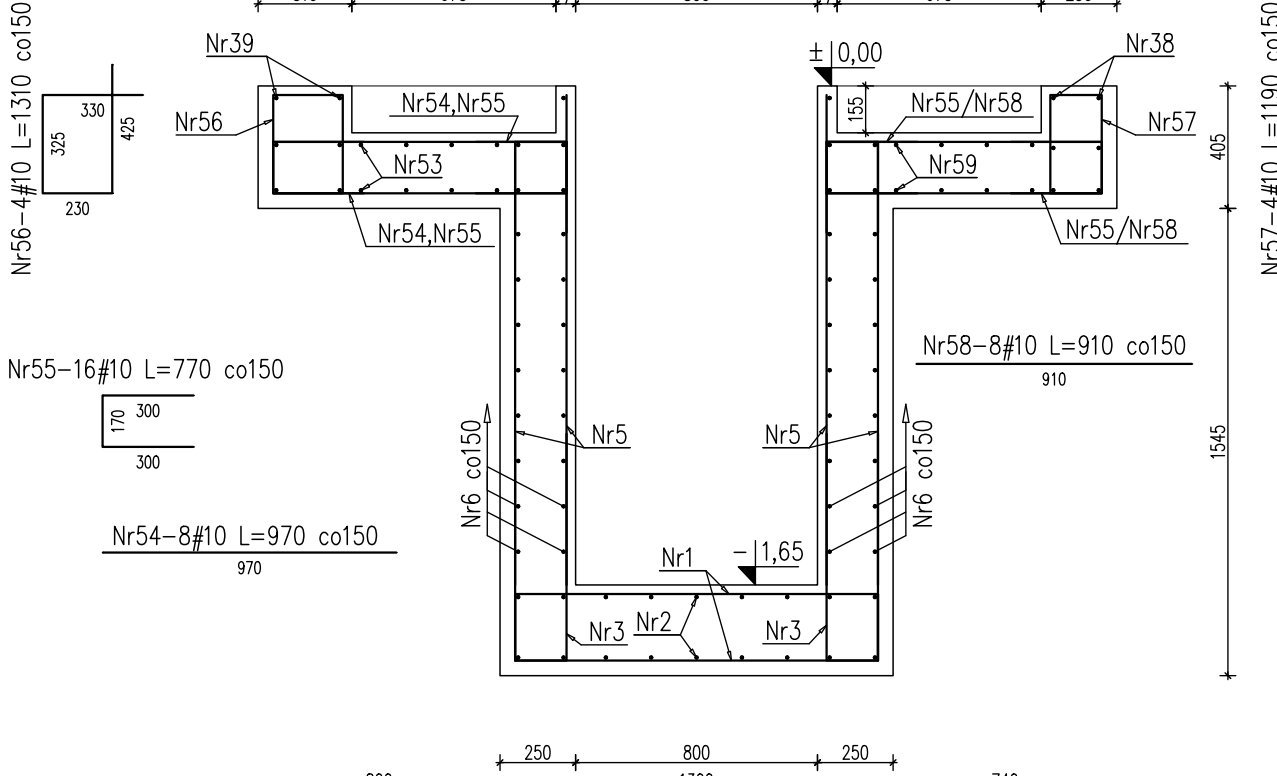
PRZEKRÓJ E-E

skala 1:25



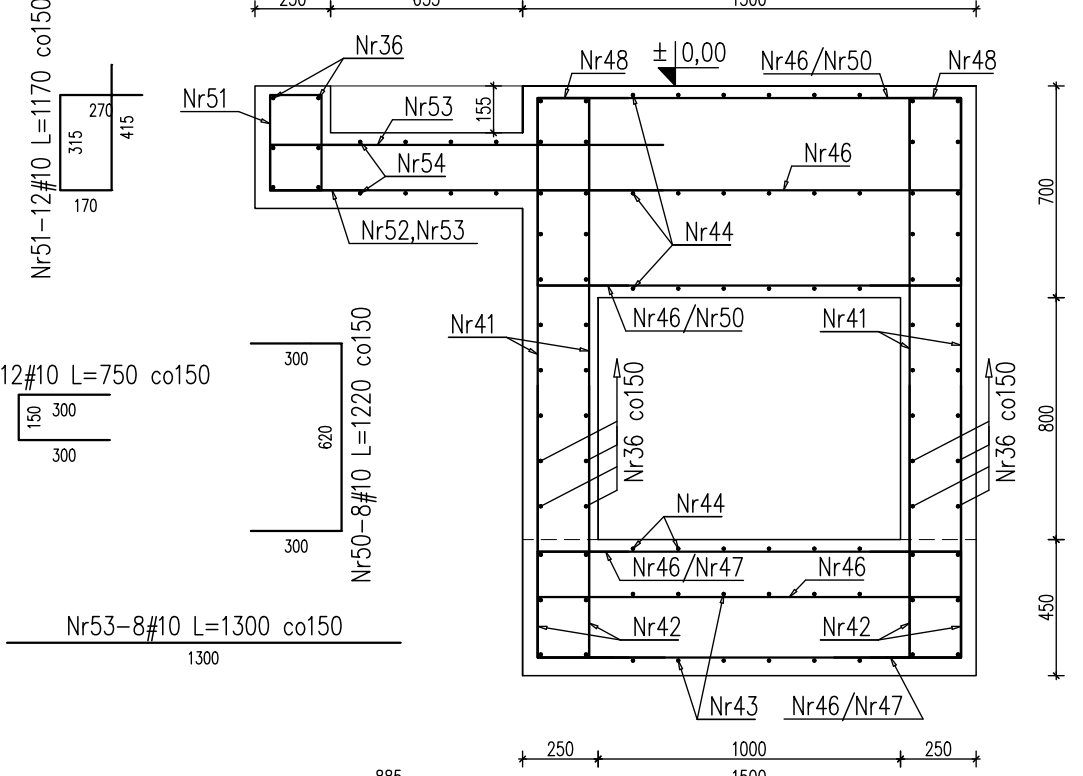
PRZEKRÓJ F-F

skala 1:25



PRZEKRÓJ H-H

skala 1:25



MATERIAŁY:

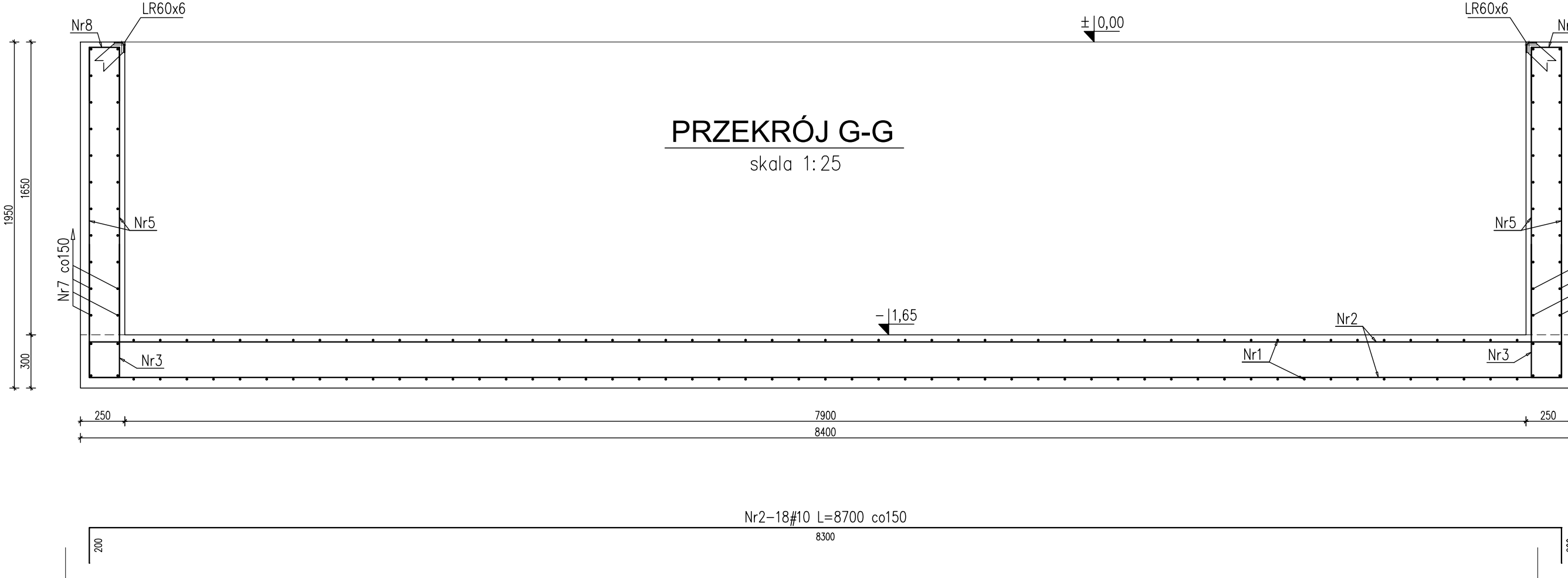
1. BETON KONSTRUKCYJNY C25/30 (B30), W6.
2. STAL ZBROJENIOWA ø 800 A/C, ø 600 B/C, ø 500 D/C.
3. STAL PROFILOWA S235

UWAGI:

1. RYSUNKI RZĄDZIĆ SIĘ KONTAKTAMI I RZUTAMI ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH SĄSIADUJĄCYCH KONTAKTAMI, PRZYKŁADY ZBROJENIOWYCH ELEMENTÓW POWIĄZANYCH ORAZ DOPROJEKOWANE RYSUNKI WYKONANIA BRANŻY ARCHYTEKTONICZNEJ I INSTALACYJNEJ.
2. GEOMETRIĘ I USTAWIENIE ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH SPRAWDZIĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY.
3. WYMIARY PODANO W (mm), RZĘDZANE W (m).
4. OTULINA OD WEWNĘTRZNEJ STRONY KANAŁU: 30M, OD STRONY ZEWNĘTRZNEJ: 50M.
5. DŁUGOŚĆ ZAKŁADKI PRZEWODNIKA WYNOŚĆ MIN. 50M.
6. PRĘTY ZBROJENIOWE DOŁĄCZĄ I DOPASOWAĆ W DESKOWANIU DO GEOMETRII PRZEKROJÓW.
7. KANAŁ ODWILGACZĄCY OD POSADZKI BUDYNKU DYLATAJĄ, USZCZELNIAĆ STOSUJĄC ROZMAJĄTE SYSTEMY.
8. WEWNĘTRZNA STRONA KANAŁU I PRĘTY POSADZKI ZABEZPIECZYĆ PRZECIWOZŁOŻENIEM DŁUGIEM SIŁKI I SIŁKOWI WYKONAJĄCYM WYKONCZONĄ.
9. SPOSOBY WYKONANIA Z PRZEBIEGIEM KONTAKTÓW STALOWYCH ZBROJENIOWYCH WYKONAWCÓW DO SZCZEGÓŁÓW KONTAKTÓW MECHANICZNYCH MIĘDZY ROZMIESZCZENIEM WŚRÓD ARCHITEKTURY.
10. PODCIECIENIE KANAŁU WYKONAC Z KRAT POMOSTOWYCH ZBROJENIOWYCH OPRĄCZONYCH NA KONTAKTOWANIE STALOWYCH, PRZED ZAMOWIENIEM KRAT POMOSTOWYCH SPRAWDZIĆ ICH WYMIARY NA BUDOWIE.
11. PRZEBIEGIEM WŚRÓD KONTAKTÓW WYKONAC ICH WYMIARY NA BUDOWIE.
12. GEOMETRIĘ KANAŁU DOPASOWAĆ W OPIARU O DTR DOSTAWY URZĄDZENIA.
13. RURĄ I TRASY PRZEPŁYWÓW KABLOWYCH USTALIĆ I PRZEWODZIC W OPIARU O DTR DOSTAWY URZĄDZENIA.

PRZEKRÓJ G-G

skala 1:25

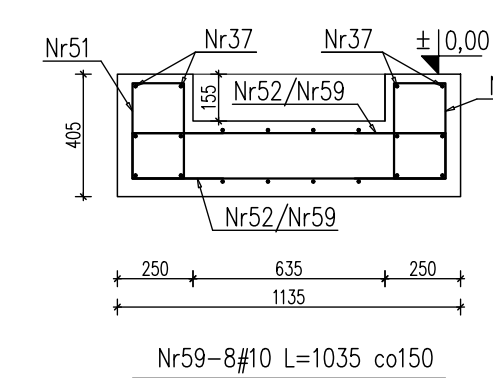


Detal "1" kotwienia kształtownika  
skala 1:10

Materiał kształtownika									
Element	Wzrost	Śred.	Długość	Wzrost	Śred.	Długość	Wzrost	Śred.	Długość
1000x40	1000	40	1000	1000	40	1000	1000	40	1000
RAZEM	1000	40	1000	1000	40	1000	1000	40	1000
RAZEM w tym: 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000									

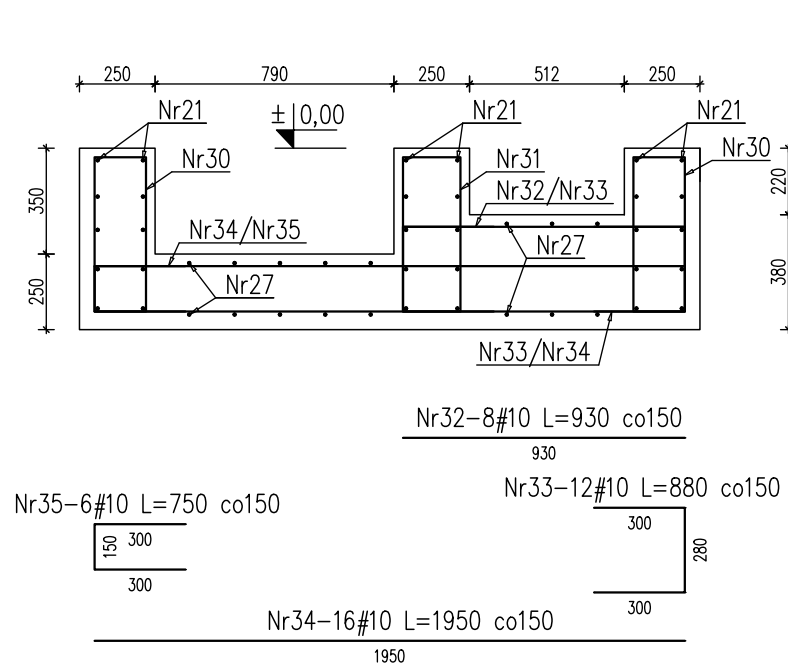
PRZEKRÓJ J-J

skala 1:25



PRZEKRÓJ K-K

skala 1:25



PRZEKRÓJ I-I

skala 1:25

